

PRESSOFUSIONI

Pressofusioni in Alluminio
die Casting Aluminium



Aluminium

MADE IN ITALY



La FBL Pressofusioni è una azienda che da quasi trent'anni (1980) produce in pressofusione componenti di alta qualità in lega di alluminio destinati ai vari settori. Una quota importante della nostra produzione trova sbocco nel mercato automobilistico ed in misura minore in quello elettrico, di arredamento, ecc...

La varietà dei pezzi pressofusi prodotti in tutti questi anni dimostra la nostra ampia conoscenza delle problematiche tecniche relative agli stampi ed alle produzioni che, unitamente alla nostra consolidata esperienza, ci ha permesso di produrre pezzi particolarmente complessi.



FBL Pressofusioni has been producing high-quality aluminium-alloy products for different sectors for almost 30 years (1980). A great part of our production is used in the automobile sector, a smaller part in the electric and furniture sector etc...

In the course of these years we have been producing a great variety of die-cast pieces. This proves that we have a deep knowledge of the technical problems connected with dies and with the related production. Thanks to our consolidated experience we have been able to produce particularly complex pieces.



Die FBL Pressofusioni ist ein Unternehmen, das seit fast dreißig Jahren (1980) hochwertige Bestandteile aus Aluminiumlegierung für die verschiedenen Sektoren in Spritzguss herstellt. Ein bedeutender Anteil unserer Produktion findet auf dem Automobilmarkt und in geringerem Maße auf dem Elektro-, Einrichtungsmarkt usw. ... Absatz. Die Vielfalt der in diesen letzten Jahren spritzgegossenen Teile zeigt unsere weit reichende Kenntnis der technischen Problemstellungen bezüglich der Gesenke und der Produktionen, die es uns in Verbindung mit unserer konsolidierten Erfahrung ermöglicht haben, besonders komplexe Teile herzustellen.





In entrambi i reparti di fonderia, sia di Lodrino che di Vobarno, non viene impiegato alcun modello manuale perché tutte le macchine sono servite da robot e dispongono di trancia-bave in automatico. Il nostro ciclo produttivo prevede oltre ai pezzi grezzi anche pezzi sbavati, sabbiati, burattati e lavorati. Attualmente la FBL Pressofusioni utilizza 13 moderne presse, in una gamma di modelli che vanno dalle 400 t alle 2000 t., tutte organizzate in isole di lavoro. La saturazione di spazio e di isole produttive nella sede di Lodrino, ha reso necessario uno sviluppo industriale in termini di spazio, di personale e di apparecchiature produttive, consentendo lo sviluppo e la presenza sul mercato nazionale ed estero in importanti settori come l'automotive, che richiedono l'impiego di specifiche apparecchiature produttive e risorse specialistiche adeguate. Cosicché nel 2007 la FBL ha adeguato la propria organizzazione societaria, trasformandosi da società di persone in SRL e realizzato una nuova unità operativa a Carpeneda di Vobarno.



Manual cycles have been completely eliminated in both foundries in Lodrino and in Vobarno. All machines use robots and are equipped with automatic de-burring units. With our production cycle we are able to manufacture raw pieces as well as de-burred, sand-blast, barrel-finished and processed pieces. At the moment FBL Pressofusioni uses 13 modern presses ranging from 400 to 2000 Tons grouped into different processing islands. Space and production islands at the Lodrino headquarters have been developed and personnel and production equipment have been increased. This has allowed us to consolidate our presence in national and foreign markets in the automotive sector which requires the use of specific equipments and suitable resources. According to the above mentioned space and production requirements, in 2007 our company modified its organisational structure: before it was a partnership company and in 2007 it became a Limited company and it added a new production plant in Carpeneda di Vobarno.



In beiden Gießereiabteilungen, sowohl in Lodrino als auch in Vobarno, werden keine manuellen Modelle eingesetzt, da alle Maschinen von Roboter bedient werden und über automatische Entgratvorrichtungen verfügen. Unser Produktionszyklus sieht neben den Rohlingen auch entgratete, sandgestrahlte, gebeutelte und bearbeitete Teile vor. Zurzeit setzt FBL Pressofusioni 13 moderne Pressen in einer Modellpalette ein, die von 400 t bis 2000 t reichen und alle in Arbeitsinseln organisiert sind. Die Saturation des Raums und der Produktionsinseln im Sitz in Lodrino haben eine industrielle Entwicklung in Sachen Raum, Personal und Produktionsgeräten erforderlich gemacht und lassen die Entwicklung und Präsenz auf dem nationalen und internationalen Markt in wichtigen Sektoren wie dem Automotivsektor zu, die den Einsatz von spezifischen Geräten und angemessenen Fachressourcen erfordern. So hat FBL in Jahre 2007 ihre Gesellschaftsorganisation angepasst und sich von einer Personengesellschaft in eine GmbH gewandelt sowie ein neues Werk in Carpeneda di Vobarno geschaffen.





Il forno di fusione della capacità di 300.000 kg. è del tipo a bacino, rovesciabile sul becco di colata; è costituito da due camere più la vasca di carico equipaggiata con pompa di mescolamento del liquido.

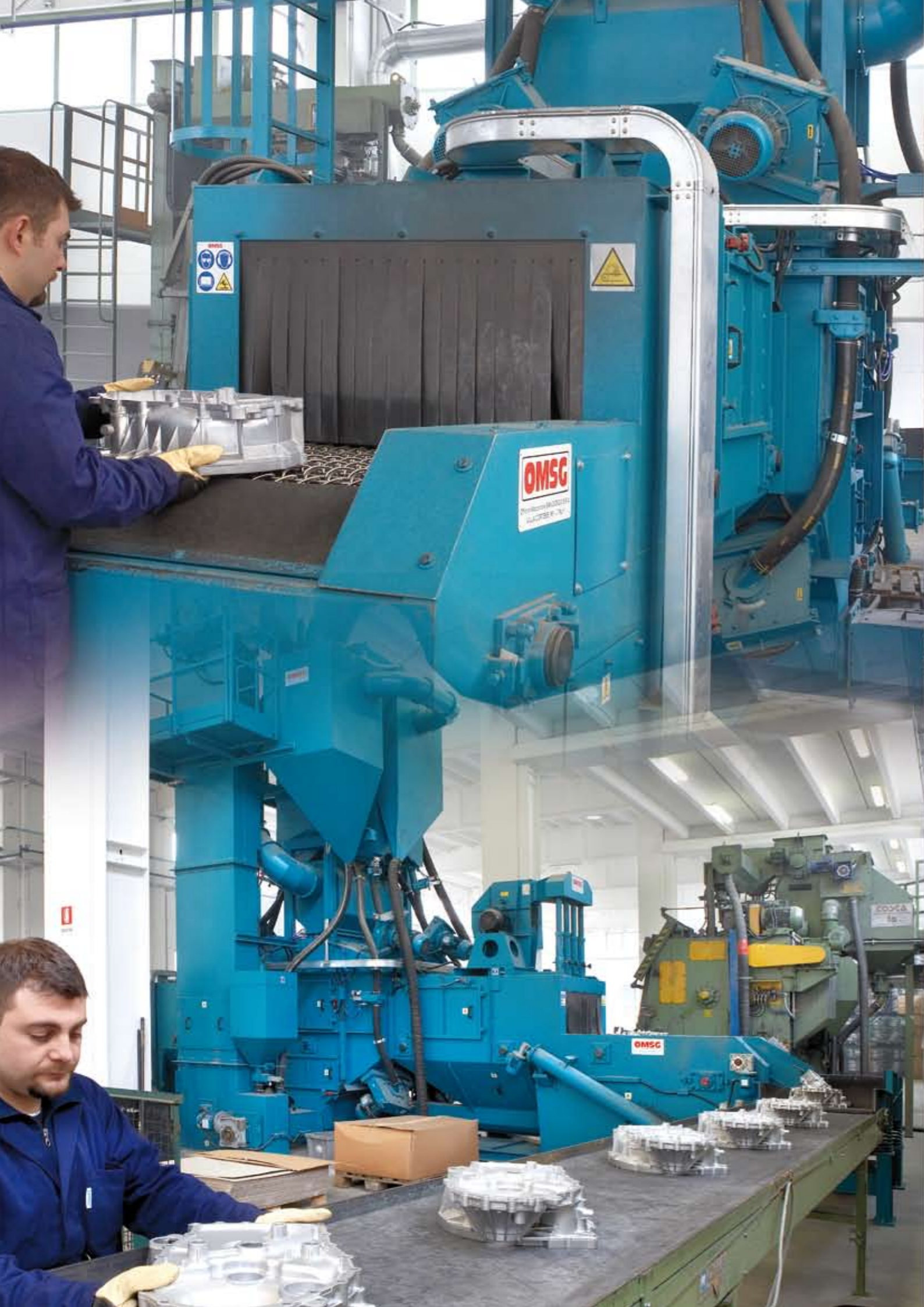


The melting furnace has a capacity of 300,000 kg and is of the tank type, it tilts onto the spout and it consists of two chambers and of a loading pot equipped with a liquid mixing pump.



Der Gießofen hat eine Kapazität von 300.000 kg ist ein auf die Gießschneuze kipparer Wanneofen. Er besteht aus zwei Kammern sowie aus einem Ladebecken, welches mit einer Flüssigkeitsmischpumpe versehen ist.





La manutenzione degli stampi o eventuali modifiche richieste vengono eseguite nei nostri reparti di meccanica. La costruzione degli stampi viene invece sviluppata in collaborazione con una ditta esterna altamente qualificata e certificata ISO 9001.

Il processo produttivo e le attrezzature sono strutturati in modo da garantire la massima flessibilità e tempestività onde attuare al meglio le esigenze e le aspettative dei clienti.



Die maintenance works or die changes required by the customer are carried out by our mechanical department. The construction of dies takes place in collaboration with a highly qualified, ISO 9001 certified company.

Our production process and our equipment allow us to guarantee maximum flexibility and punctuality and to fulfil our customers' requirements and expectations.



Die Wartung der Gesenke bzw. eventuelle verlangte Änderungen werden von unseren Mechanikabteilungen vorgenommen. Der Gesenkbau wird hingegen in Zusammenarbeit mit einer externen hochqualifizierten und ISO 9001 bescheinigten Firma entwickelt.

Der Produktionsprozess und die Geräte sind so strukturiert, dass sie die größte Flexibilität und Timing gewährleisten, um die Bedürfnisse und Erwartungen bestens umzusetzen.



Abbiamo laboratori di controllo qualità ben attrezzati con strumenti importanti sia per i controlli dimensionali che strutturali; disponiamo, oltre a macchine per controlli tridimensionali, di strumenti digitali, di piani di riscontro con colonne micro-hite, di apparecchiature radiologiche e anche di spettrometri per l'analisi del metallo.

La qualità ci sta molto a cuore ed è uno dei nostri obiettivi principali da sviluppare per un miglioramento costante della nostra produzione che ci consente di perseguire gli obiettivi di sviluppo e diversificazioni stabiliti dalla politica aziendale.



Our control laboratories are equipped with suitable instruments for dimensional and structural control. We have 3D control machines, digital instruments, levelling tables with micro-hite columns, X-ray equipment and spectrometers for metal analysis.

Quality is very important for us and we try to constantly improve our processes in order to reach the development and diversification objectives set by our company.



Wir haben Labors für die Qualitätskontrolle, die mit wichtigen Geräten sowohl für die Dimensions- als auch Strukturkontrolle gut ausgerüstet sind; wir verfügen neben Maschinen für die dreidimensionale Kontrolle über Digitalgeräte, Messtische mit Säulen Micro-Hite, radiologische Geräte und auch über Spektrometer für die Metallanalyse.

Die Qualität liegt uns sehr am Herzen und sie ist eine unserer Hauptbeschäftigungen für eine konstante Verbesserung, die es uns ermöglicht, die in der Unternehmenspolitik festgesetzten Entwicklungsziele und Diversifizierungen zu verfolgen.



Pressofusioni in Alluminio
die Casting Aluminium

Fbl Pressofusioni s.r.l.

Sede Legale e Oper.:

Via Provinciale, 55
25079 Vobarno (Bs) IT
tel. +39 0365 895965
fax +39 0365 825043
vobarno@fbl2000.it
www.fbl2000.it

Sede Amm. e Oper.:

Località Mandro, 16/18
25060 Lodrino (Bs) IT
tel. +39 030 850185
fax +39 030 850113
info@fbl2000.it
www.fbl2000.it